

PINÇAS PNEUMÁTICAS



PRODUTO:

Pinças Pneumáticas.

UTILIZAÇÃO:

Esticadora pneumática para o tensionamento de telas serigráficas.

CARACTERÍSTICAS:

- Pinças de esticagem de construção robusta, com excelente resistência ao desgaste e fácil manutenção.
- Mordentes de 25 cm.
- Permitem conseguir uma tensão uniforme, em toda a área da matriz, de até 40 N/cm.
- Viabilizam a esticagem de telas com qualquer tecido e perfil do caixilho. Graças ao curso do cilindro de 10 cm, permitem o tensionamento do tecido em matrizes de grandes dimensões.
- Alta flexibilidade com relação ao tamanho dos quadros, otimizando o aproveitamento do tecido. A alteração da distribuição é fácil e rápida, devido ao engate rápido das mangueiras flexíveis entre as pinças. Podem ser ajustadas rapidamente aos diversos tamanhos das telas.
- Sistema de fixação do tecido bastante eficiente, garante o travamento do tecido durante o tensionamento sem danificá-lo. Sistema de travamento do tecido rápido e fácil. Ergonomicamente implementado, o travamento horizontal dos ganchos de pressão agiliza o processo de esticagem.
- A pressão dos mordentes da pinça é mais uniforme e controlado, devido ao sistema de parafuso duplo com acerto de pressão via torquímetro. Isto permite um fácil ajuste, de acordo com a máxima tensão de tensionamento.



INSTRUÇÕES
PARA USO

AGABÊ

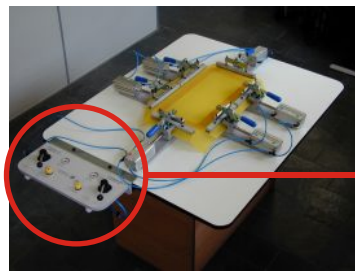


SISTEMA DE COMANDO:

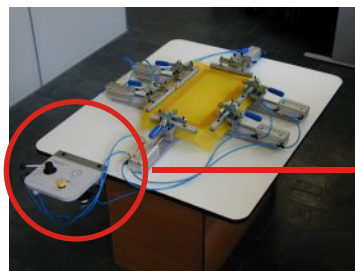
Determina o sentido do movimento das pinças (esticar ou soltar). Permite o controle do nível de pressão das pinças através do comando e visor da pressão em *atm* e *kgf/cm²*.

Podem ser adquiridos comandos com um ou dois circuitos de ar comprimido.

O comando com dois circuitos permite a esticagem e o controle da tensão independente, para cada sentido (longitudinal e transversal). Ideal para quadros grandes ou aqueles nos quais a dimensão em um sentido é muito maior do que em outro.

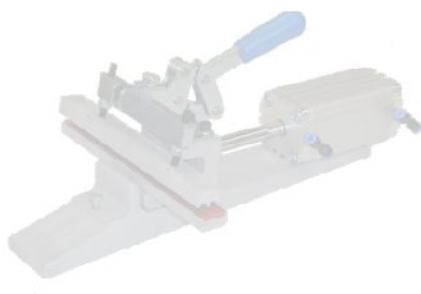


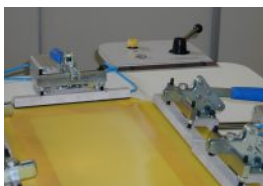
No comando com um circuito, todas as pinças estão interligadas entre si e esticam a tela uniformemente em todos os sentidos. Sugerido para quadros de até 1 metro de comprimento.



DADOS TÉCNICOS:

Largura do mordente:	250 mm
Curso do cilindro:	100 mm
Comprimento total:	490 mm
Altura(fechada):	168 mm
Peso líquido:	5,0 Kg
Pressão de ar necessária:	6-8 bar





ALIMENTAÇÃO:

As pinças podem ser alimentadas por uma linha de ar comprimido industrial, sem umidade.

Pode também ser utilizado um compressor dedicado, somente para as pinças de esticagem. Escolha um compressor de baixo ruído, com as seguintes especificações:

Pressão de serviço:

Até 100 pinças:	4-10 bar
-----------------	----------

Vazão de ar comprimido:

Até 25 pinças:	100 l/min
Até 50 pinças:	150 l/min
Até 100 pinças:	200 l/min

Volume mínimo do reservatório de ar comprimido:

Até 25 pinças:	20 litros
Até 50 pinças:	50 litros
Até 100 pinças:	100 litros

Observação: Para garantir as condições de pressão constantes, sugerimos não conectar a linha de ar comprimido nenhum outro equipamento que possa comprometer a estabilidade do sistema.

CORRELAÇÃO DA PRESSÃO DE AR COM A TENSÃO DE ESTICAGEM:

Pressão de ar comprimido:	tensão do tecido:
1 bar	5 N/cm
2 bar	10 N/cm
3 bar	15 N/cm
4 bar	20 N/cm
5 bar	25 N/cm
6 bar	30 N/cm
7 bar	35 N/cm
8 bar	40N/cm

Observação: Estes valores de tensão podem variar de acordo com a lineatura do tecido e com o diâmetro do fio. Para determinar a tensão real, utilizar um tensiômetro Agabê-Verseidag.

