

REMOVEDOR DE RESÍDUOS DE TINTAS E EMULSÕES



PRODUTO:

Removedor de Resíduos de Tintas e Emulsões.

APRESENTAÇÃO

Pasta, líquido ou gel, nas versões Normal, Extra e Eco.

APLICAÇÃO:

Reaproveitamento de matrizes serigráficas.

CARACTERÍSTICAS:

- Elimina resíduos de tintas secas, os quais formam uma barreira que impede a ação dos removedores de emulsões (decapantes).
- Complementa a ação dos removedores de emulsões em matrizes velhas ou endurecidas (difíceis de recuperar).
- Remove manchas (imagens fantasmas) e resíduos de tintas e emulsões dos tecidos (quando usado em conjunto com a Pasta Alcalina HB54).
- Os Removedores HB52 em pasta e gel são particularmente úteis para matrizes de grandes dimensões, pois são aplicados com a matriz na posição vertical, dispensando o uso de tanques de imersão.
- Os Removedores HB52 líquido, Extra e Eco podem ser utilizados em tanques de imersão, em equipamentos automáticos de limpeza, ou em conjunto com a Pasta Alcalina HB54, para a eliminação de imagens fantasmas.
- O Removedor HB52 Eco é um produto ecológico (isento de solventes voláteis). Não inflamável. Ideal para tintas UV e plastisóis.

INSTRUÇÕES PARA USO: Remoção de resíduos de tintas antes da aplicação dos removedores de emulsões (Fig. 1).

Aplicar o Removedor de Resíduos de Tintas e Emulsões HB52 com uma brocha de nylon em ambos os lados da matriz suja (Fig. 2).

Deixar atuar por aproximadamente 5 minutos; esfregar com a brocha para ajudar a remoção dos resíduos de tintas (Fig. 3). Para resíduos muito endurecidos, deixar o HB52 atuar por períodos maiores.

Não deixar o produto secar na matriz.

Lavar a matriz com água corrente.

Agora a emulsão está em condições de ser removida (Fig. 4).

Aplicar o Removedor de Emulsões e Filmes HB50, de acordo com o seu informativo técnico.

**Figura 1****Figura 2****Figura 3****Figura 4**

INSTRUÇÕES PARA USO: Remoção de resíduos de emulsões. (Caso a emulsão não tenha sido totalmente removida com a aplicação do removedor de emulsões) (Fig. 5).

Lavar a matriz com água corrente e deixar escorrer. Com a matriz ainda úmida, aplicar o Removedor HB52 com uma brocha de nylon em ambos os lados da matriz (Fig. 6).

Deixar atuar por aproximadamente 5 minutos. Esfregar com a brocha até a dissolução dos resíduos. Para resíduos muito endurecidos, deixar o HB52 atuar por períodos maiores.

Não deixar o produto secar na matriz.

Lavar a matriz com água corrente, e em seguida, usar um jato de água de alta pressão (Fig. 7) até a limpeza total da matriz (Fig. 8).



Figura 5



Figura 6



Figura 7



Figura 8

INSTRUÇÕES PARA USO: Remoção de manchas (imagens fantasmas) e resíduos de tintas e de emulsões (Fig. 9).

Após a limpeza da matriz com o Removedor de Emulsões HB50, deixar o tecido secar. Aplicar o Removedor HB52 com uma brocha de nylon em ambos os lados do tecido. Em seguida, aplicar a Pasta Alcalina HB54 (Super ou Normal) e misturar os dois produtos sobre a matriz (Fig. 10), cobrindo totalmente as áreas manchadas.

Para manchas de difícil remoção, pode ser usado um processo alternativo: após a aplicação da mistura de HB52 e HB54 com uma brocha, utilizar um rodo de impressão para forçar sua penetração no tecido (uma passada de rodo por fora e outra por dentro).

O HB54 Super pode ser utilizado com todos os tipos de HB52 (Pasta, Líquido, Extra, Eco ou Gel). O HB54 Normal deve ser utilizado com o HB52 Líquido, Eco ou Extra.

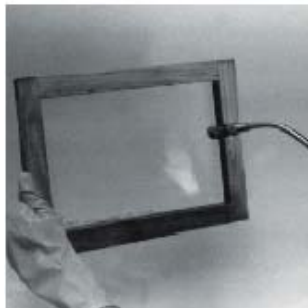
Deixar atuar por aproximadamente 15 minutos (períodos mais longos podem ser prejudiciais para os tecidos de poliéster).

Lavar completamente a matriz com água corrente até a eliminação dos produtos, antes de usar um jato de alta pressão (Fig. 11).

Neste estágio a matriz estará completamente limpa (Fig. 12).

Para tecidos de poliéster, a ação da Pasta Alcalina HB54 deve ser neutralizada. Aplicar uma mistura de ácido acético e água a 5% ou vinagre, e em seguida, lavar com água corrente.

ATENÇÃO: Antes de utilizar a Pasta Alcalina HB54, ler o seu informativo técnico.

**Figura 9****Figura 10****Figura 11****Figura 12**

CUIDADOS:

Consulte as fichas de segurança (FISPQ) antes de utilizar os produtos.

HB52 Pasta:

Frases de risco:

R 10 - Inflamável.

R 20 - Nocivo por inalação.

R 36 - Irritante para os olhos.

Frases de segurança:

S 9 - Manter o recipiente em um local bem ventilado.

S 23 - Não respirar os vapores.

S 25 - Evitar contato com os olhos.

S 26 - Em caso de contato com os olhos, lavar imediata e abundantemente com água e consultar um médico.

HB52 Líquido:

Frases de risco:

R 10 - Inflamável.

R 20 - Nocivo por inalação.

R 36 - Irritante para os olhos.

Frases de segurança:

S 9 - Manter o recipiente em um local bem ventilado.

S 23 - Não respirar os vapores.

S 25 - Evitar contato com os olhos.

S 26 - Em caso de contato com os olhos, lavar imediata e abundantemente com água e consultar um médico.

HB52 Extra:

Frases de risco:

R 10 - Inflamável.

R 20 - Nocivo por inalação.

R 36/37 - Irritante para os olhos e vias respiratórias.

Frases de segurança:

S 9 - Manter o recipiente em um local bem ventilado.

S 23 - Não respirar os vapores.

S 36/37/39 - Usar vestuário de proteção, luvas e equipamento protetor para os olhos/face adequados.

S 43 - Em caso de incêndio, utilizar areia, dióxido de carbono ou produto em pó. Nunca utilizar água.

HB52 Extra em Gel:

Frases de risco:

R 10 - Inflamável.

R 20 - Nocivo por inalação.

R 36/37 - Irritante para os olhos e vias respiratórias.

Frases de segurança:

S 9 - Manter o recipiente em um local bem ventilado.

S 23 - Não respirar os vapores.

S 36/37/39 - Usar vestuário de proteção, luvas e equipamento protetor para os olhos/face adequados.

S 43 - Em caso de incêndio, utilizar areia, dióxido de carbono ou produto em pó. Nunca utilizar água.

HB52 Eco:

Frases de risco: Isento.

Frases de segurança: Isento.

OBSERVAÇÕES:

Algumas vezes, não é possível remover as manchas de tintas Epóxi, catalisadas ou curadas.

As informações contidas neste informativo representam o melhor dos nossos conhecimentos atuais, porém não envolvem qualquer responsabilidade. Recomendamos testes antes de utilizar o produto. Somente para uso industrial.