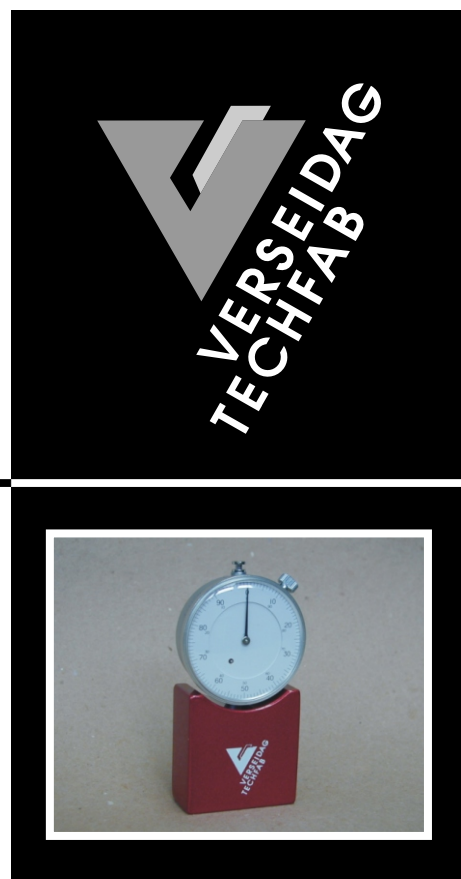


DURÔMETRO VERSEIDAG



PRODUTO:

Durômetro VERSEIDAG.

UTILIZAÇÃO:

Medir a dureza de rodos e tiras de impressão.

PROCESSO DE MEDIÇÃO:

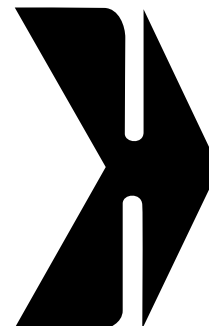
Colocar a tira de poliuretano ou borracha sintética sobre uma superfície plana e rígida, como por exemplo uma mesa ou bancada.

Se a tira estiver fixada em um cabo de madeira ou de alumínio, colocá-la na beirada da bancada, com o cabo para o lado de fora, para que fique apoiada diretamente sobre a superfície plana (Fig. 1).

Segurando o Durômetro pela base, colocá-lo sobre a tira de material plástico (Fig. 2). Apertar firmemente. Garantir que a parte inferior do aparelho esteja em perfeito contato com a tira. Não deixar o medidor inclinar nem desencostar da tira.

Medir a dureza observando o valor apresentado no mostrador (Fig.3).

ATENÇÃO: Manter parte inferior do aparelho sempre limpa, livre de resíduos de tintas e de outros contaminantes.



FOTOS,
PROCESSO DE
CALIBRAÇÃO E
OBSERVAÇÕES

PROCESSO DE CALIBRAÇÃO:

Enquanto o medidor estiver dentro da caixa ou sendo manuseado sem pressionar a parte inferior, o ponteiro vai estar marcando aproximadamente 0 (zero).

Para ajustar o ZERO, pressione o aparelho sobre uma placa de vidro. Se o ponteiro estiver em até uma marca fora de posição, tanto para a esquerda quanto para a direita, não há necessidade de acertá-lo. Se estiver mais do que quatro marcas fora de posição, procurar uma oficina especializada para uma recalibração completa.



1



2



3



4

Quando o erro estiver entre uma e quatro marcas, corrigi-lo seguindo um procedimento simples: desapertar o botão localizado na parte superior direita (Fig. 4), girando-o meia volta. Com o aparelho colocado sobre uma placa de vidro (em posição de medição), girar a tampa do mostrador até que o ponteiro coincida com a marca de zero. Reapertar o botão. Cuidado para não apertá-lo demais, pois pode ser danificado.

A ponteira metálica na base do aparelho é fabricada com alta precisão. Tomar muito cuidado para não danificá-la. Se esta peça for gasta ou danificada, o aparelho pode gerar valores errados de leitura.

OBSERVAÇÕES:

Os fabricantes de tiras disponibilizam ao mercado, diversas durezas. Devido à natureza destes materiais, é difícil fabricá-los nos valores exatos das especificações. Normalmente as tiras novas apresentam uma variação de +/- 5 graus de dureza (Shore A). Isto é, uma tira de dureza nominal de 75 Shore A, pode variar de 70 a 80. Esta variação pode ocorrer entre peças de lotes diferentes ou até mesmo entre as extremidades de uma mesma tira.

Os solventes e outros componentes das tintas podem também afetar a dureza. Muitos solventes atacam o material deixando-o mais mole. Catalisadores de tintas de 2 componentes e exposição à luz ultravioleta tendem a deixar as tiras mais duras. Com o passar do tempo, as características de dureza e elasticidade também se alteram. A elasticidade é uma propriedade importante que normalmente não é levada em consideração. Tiras muito antigas podem aparentar uma dureza maior do que realmente tem. Por exemplo, pode haver uma tira que aparentemente tem uma dureza de 85 Shore A, porém ao ser medida com o Durómetro, o valor obtido é por exemplo 73 ou outro valor ainda menor. Nestes casos a tira perdeu parte de sua elasticidade, e é aconselhável que seja trocada.